

Firma Profilimiz

GÜRMAK MAKİNA, Pnömatik Nakil Sistemlerinde lider konumuyla başta ağaç sektörü olmak üzere, maden, çimento ve demir-çelik gibi diğer sektörlerde mühendislik ve proje hizmeti vermek üzere “Gürkanlı Mühendislik” adıyla 1990 yılında Gebze’de kurulmuştur. 1991 yılında şimdi ki tesislerinde ilk sanayi tipi radyal vantilatör imalatı ile üretim hayatına başlamış ve ilerleyen yıllarda müşteri gereksinimlerine paralel olarak ürün çeşitliliğini giderek artırmıştır. 1997 yılı itibarıyla da çalışmalarını “Çevre Uyumlu Toz Toplama Ekipmanları” ile zenginleştirerek Gürmak Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. olarak sürdürme kararı almıştır. Firmamız, 1997 yılından bu yana edindiği tecrübe ile Avrupa Birliği Uyum Yasaları çerçevesinde bugüne kadar olduğu gibi bundan sonrada çalışmalarını Çevreye Duyarlı, Kalite Bilincine Sahip seçkin müşterileriyle uzun vadeli Çözüm Ortaklıkları şeklinde sürdürme amaç ve kararlılığındadır.

Misyonumuz

Müşterilerimizin ihtiyaçlarının farkında olarak; esnek yapımız, yapıcı çözümlerimiz ve zamanında teslim ettiğimiz kaliteli ürünlerimiz ile mutlak müşteri memnuniyeti sağlayarak, Müşterilerimizin tercih edilen çözüm ortağı olarak büyüme sağlamak.

Vizyonumuz

Seçkin çalışanlarıyla iş mükemmelliyetini hedefleyerek müşterilerine Avrupa standartlarında yüksek kaliteli çözümler sunan, güvenilir bir şirket olmak.

Ürün Anlayışımız

Firmaların müşteri odaklı stratejisinin müşteri temas noktalarındaki tüm çalışanlar tarafından benimsenmesi firmaların performansını etkileyen en önemli faktörlerden biridir. GÜRMAK MAKİNA olarak firmamızın geleceği açısından müşteri sadakatinin, bizleri rekabette öne geçirecek en önemli unsurlardan biri olduğunun bilincindeyiz.

Bu sebeple de zamanımızın büyük bir bölümünü, müşterilerimizin ihtiyaçlarını öngörmek ve karşılamak ve de müşteri bağlılığını yükseltmek için harcamaktayız. Ürünlerimizin güvenilirliği ile birlikte çalışanlarımızın müşteri odaklı ve özenli yaklaşımı,

“GÜRMAK MAKİNA’yı tercih edersem, sorun yaşamam” güvencesini vermektedir. Sunduğumuz ürün ve hizmetler satış sonrası desteği gerektirdiğinden, müşterilerimiz bizi “çözüm ortağı” olarak görmelidir. Bu da, bizimle yaptıkları işlerden tam anlamıyla memnun kalmalarına bağlıdır.

Müşterilerinin ihtiyaç ve beklentilerini karşılayacak şekilde, gelişen teknoloji ve çevre bilinci içerisinde güvenilirliği esas alan firmamız;

Ürün kalitesi ve satış sonrası hizmetleriyle %100 Müşteri Memnuniyetini,

Çalışanlarının katılımı ile tüm süreçlerinde yüksek seviye de verim elde etmeyi,

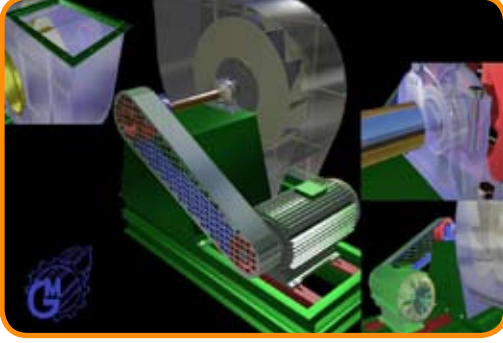
Teknoloji ve Kalite açısından sektöründe lider bir kuruluş olmayı hedeflemektedir.

Hasan Basri GÜRKANLI

Makine Mühendisi

Genel Müdür

VANTILATÖRLER



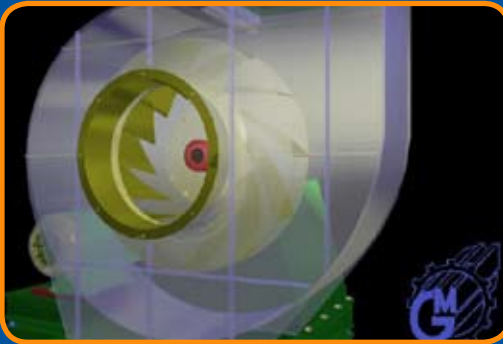
Mekanik özellikler

- Muhtelif endüstri tesislerinde kullanım alanlı.
- 4 - 800 kW güç aralığı.
- 1.500 - 400.000 m³/h arası kapasiteler.
- 100 - 2000 mmSS basınç değerleri.
- Aşınmalara karşı özel dizayn fan ve kanat profili.
- Takviyelerle güçlendirilmiş rijid gövde.



Standart Ekipmanlar

- Yatak ve rulmanlar SKF-FAG marka.
- Kayış kasnakları konik sıkma burçlu (flender).
- Statik ve dinamik balansı alınmış
- Gövde üzerinde kontrol kapağı.
- CE Standartı mil ve kayış kasnak muhafazaları.
- Kanatlar standart malzemedir
- Emiş ve basma ağzı karşı flanşları ile birlikte.



Opsiyonel Ekipmanlar

- Emiş ve basma ağzı için kompensatör.
- Vibrasyon önleyici lastik takozlar ve ikinci şase.
- Basma ağzı için bağlantı redüksiyonu
- Devir sayıcı
- Bakım kolaylığı sağlaması açısından parçalı gövde
- Soğutma pervanesi (sıcak gaz vantilatörü için)
- Zırhlı veya hardox kanatlar.

SIKLON VE MULTISIKLON GRUPLARI (GS)

Endüstriyel tesislerde havalandırma hattındaki hava içinde bulunan iri toz partiküllerinin havadan ayrıştırılması için kullanılmaktadır. Toz toplama ünitelerinde birinci kademede hava içindeki toz partiküllerinin tutulmasında ve filtre öncesinde filtreye gelen yükü azaltma amaçlı kullanılırlar. Siklonlar 50 μ 'a kadar olan tozların tamamını tutabilirken, 10 μ 'un altındaki tozları ise tutmazlar, bu kaçan tozları da torbalı filitrelerle tutmak mümkündür.

- Yüksek verimli toz ve materyal tutma kabiliyeti.
- Düşük işletme ve bakım maliyeti.
- Tamamı cıvatalı montajlı çelik şase üzerine oturtulmuş rijid sistem.
- Siklon altı bunkerleri sayesinde ön depolama avantajı.



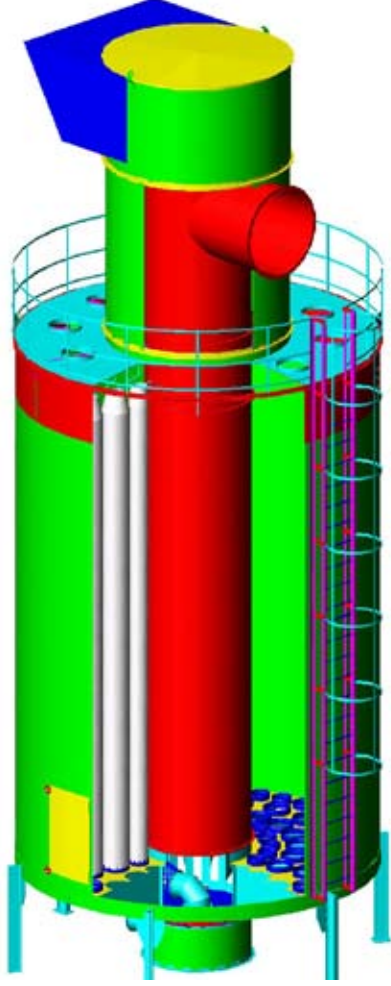
PNÖMATİK NAKIL HATLARI



Hava ile taşınacak malzemenin cinsi, geometrik şekli ve fiziksel özelliklerine bağlı olarak fan, boru devresi, siklon ve filtre seçimi yapılarak hat projesi hazırlanmakta ve projeye uygun imalat yapılmaktadır.

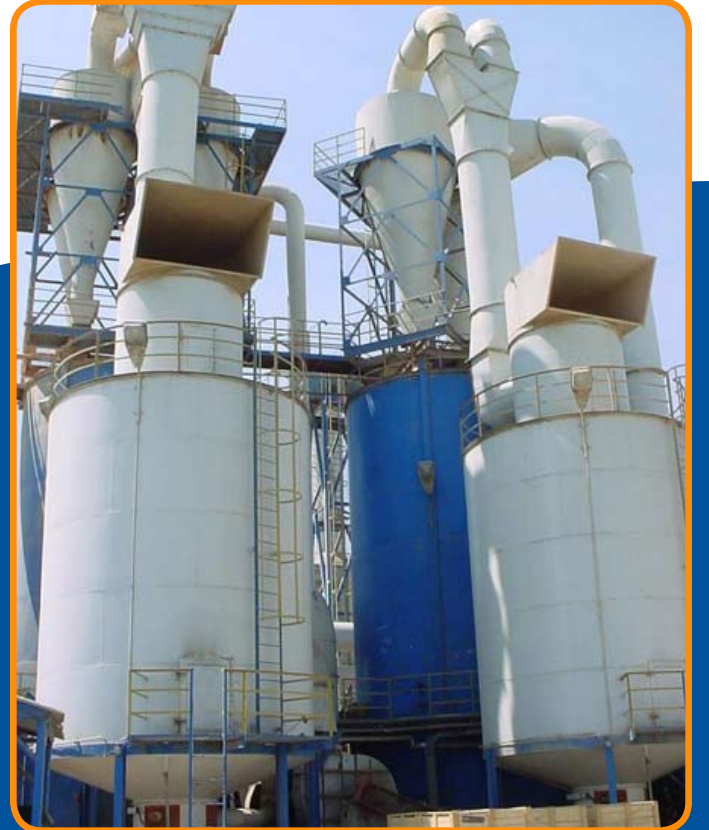


DÖNER EMİS ROTORLU FİLTRELER (GF)



EMİŞ SİSTEMLİ FİLTRE

Bu filtre sistemi birçok endüstriyel donanımlarda, sunta tesislerinde, talaş, kum, toz, çeşitli toz mineraller, çimento tozu, kömür tozu ve fiber üretim tesislerinde büyük hacimli filtre ihtiyacında mükemmel sonuçlar alınarak kullanılmaktadır. Sistem sabit filtreleme kapasitesi; en uygun hava temizleme değerlerini garanti eder. Temiz havaya bırakılan son çıkış değerleri birçok filtre denetim standartlarında olması gereken değerlerin dahi altındadır. GF Filtre ön ayırıcılı veya doğrudan kullanılır. Çimento tozu, fiber gibi zor materyallerde ve parçacık nakil sistemleri için GF filtre sisteminde ön ayırıcılı tip tercih edilir ve filtre yüzeyleri düzenli olarak daha temiz tutulur.



GÜRMAK FİLTRE İMALATI

Piyasada birçok filtre sistemleri bulunmaktadır, talep arttıkça ihtiyacınız olan hızlı çalışan ve amacınıza yönelik filtreyi her zaman bulmanız mümkün değildir. Elinizdeki filtre seçeneklerini değerlendirirken; oluşturduğu parçaları, imalat ve çalışma şeklini, bozulabilecek parçalarını ve enerji gereksinimini en önemlisi ondan alacağınız verimi düşünmek zorundasınız. Yukarıdaki nedenlerden dolayı taleplerinize en uygun çözümü getirecek yeni tip filtrelerin imalatına başlamış bulunmaktayız.

Neden Emiş Sistemli Filtre?

- Basit yapısı sayesinde çok az bakım gerekir.
- Fazla büyük yer iřgal etmez daha çok bir silo görünümündedir.
- Yoęun emişli temizleme sayesinde filtre torbalarının ömrü uzundur.
- Filtreleme fonksiyonu için fazla enerji gerektirmez,
- Jet-puls filtreler gibi basınçlı hava gereksinimi yoktur.
- Patlamaya karşı emniyet sistemi VDI-Regulation 3673 standartlarına uygundur.



Yapısı ve Fonksiyonları:

Temel prensip resimdeki filtre ünitesinde görülmektedir. Tozlu hava siklondan oluşan bir n ayırıcıya gelir ve oradan filterinin st kısmındaki bacadan girerek radyal odaya iner, daha sonra bu radyal odadan filtre torbalarına dağılır ve tozlar diğer ucu kapalı olan filtre torbalarının içinde kalmış olur. Radyal odanın merkezine yerleştirilmiş olan döner emiş rotoru dairesel kamaralardan tozu emerek filtre torbalarını temizler. Döner rotor, karşısında durarak denk geldiği kamaradaki tozu emdikten sonra diğerine geçer. Filtrenin hareket eden tek parçası radyal odanın içinde dönerek toz emen rotordur ve 0.55kW lık bir motor ve redüktörü kullanılmaktadır.

Toz Cinsi

Filtre Yükü

Yonga, testere tozu

130-150 m³/m² h

Zımpara tozu

100-130 m³/m² h

Çimento tozu

70 - 80 m³/m² h

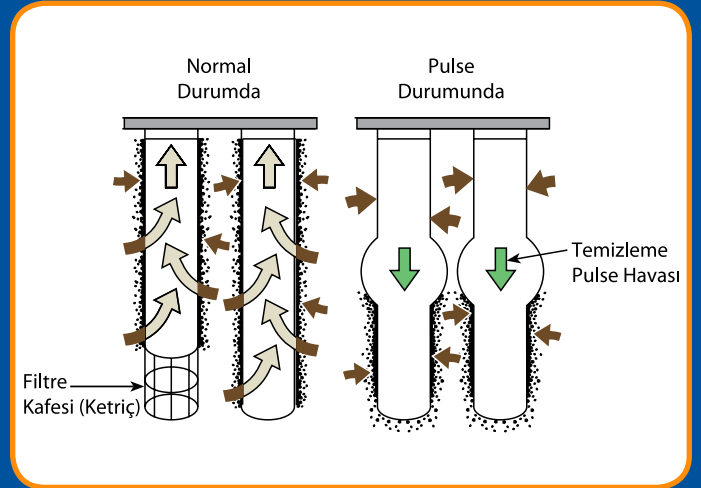
Fibre malzeme

50 - 70 m³/m² h

Jet-Pulse Filtreler

Zımpara ve kalibre makina tozları için en ideal çözümdür.

- 5.000 - 100.000 m³/h kapasite aralığı (üstü kapasiteler için önerimiz Döner Emiş Rotorlu Filtre'dir).
- Her türlü işletme şartlarına uygun özel tasarım.
- Filtre çıkışında Çevre Mevzuatının çok altında emisyon değerleri.
- Tutulacak tozun yükü ve kimyasal yapısına, akışkanın nem ve sıcaklığına uygun kumaşlardan üretilen filtre torbaları.
- Tam otomatik, PLC Kumanda Ünitesi ve geliştirilmiş ΔP Temizleme Sistemi sayesinde minimum basınçlı hava sarfiyatı.
- Elektro galvaniz kaplı filtre torbası telleri.
- Tamamı civatalı montaj şeklinde çelik şase üzerine oturtulmuş rijid sistem.
- Her modülde standart olan patlama kapağı.



HAVALI AYRICILAR (AIR GRADER)



Sunta ve MDF Tesisleri için temel iki unsur olan düşük maliyette hammadde ve kaliteli imalatın her biri birbirine zıttır. Genellikle düşük maliyetli hammadde kaliteli imalata imkan vermez.

Bu nedenle **Havalı Ayırıcı** gerçek anlamda “**Kalite için yapılmış bir makinedir**”

Muhtelif kaynaklı (mobilya fabrikaları, bıçkı artık talaşları v.b.) düşük maliyetle temin edilebilen hammadde genellikle taş, toz, metal parçaları ve kullanılamaz ebatta iri ağaç parçaları içermektedir. Havalı Ayırıcı (Air Grader) ile bu artık talaşlardan **alınan sonuç inanılmazdır**. Prosese gayet güzel temizlenmiş ve seçilmiş hammadde teslim eder. Kabul edilemeyecek bütün malzemeyi ayırır.



Avantajları

- Hassasiyet
- Yüksek verim ve güvenilirlik
- Yongadaki yüksek ve optimum sıcaklığın muhafazası
- Toz kirliliğinin olmaması
- Düşük Enerji Sarfıyatı
- Az Bakım

Havalı Ayırıcı (AirGrader) **Yüksek Kalitede Sunta** üretmek için en iyi ayırma sistemidir.

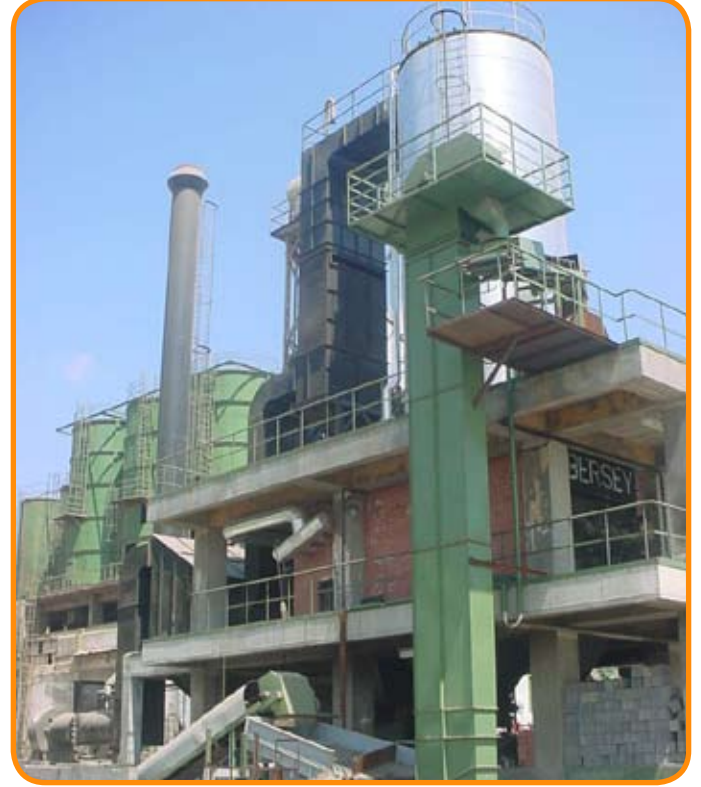
İlk yerli imalat HAVALI AYIRICI sistemi firmamız tarafından Tever Sunta A.Ş. için projelendirilerek imal edilmiştir. Nisan 2003

KOVALI ELEVATÖRLER

Elevatörler, dökme yükleri düşey veya dik eğimli (yataydan 70° den fazla) doğrultuda yükseltmek amacıyla kullanılırlar. Yükseltilecek malzemenin yapısı, elevatörün tasarımında önemli bir rol oynar. Dökme malzeme için çeşitli türlerde kovalı elevatörler kullanılır. Besleme ve boşaltma yöntemlerine bağlı olarak yüksek hızlı santrifüj veya alçak hızlı ağırlıkla boşaltma uygulanır.

Bir kovalı elevatör şu parçalardan meydana gelir;

- Sonsuz çekme elemanı (kayış).
- Kayışa sağlamca bağlanmış elevatör kovaları.
- Üst (döndürme) tambur.
- Elevatörün hareketli parçası olan döndürme düzeneği üst bölümü (tahrik istasyonu).
- Ara bölmeler.
- Besleme ve boşaltma olukları.
- Gözlem delikleri.
- Alt (gerdirme) tamburunu içeren alt bölme.



Kovalı elevatörler çimento ve un gibi toz malzemelerin, kum ve toprak gibi granüllü malzemelerin ve talaş ve yonga gibi elyafli malzemelerin taşınmasına elverişlidirler. Yapı malzemelerinin taşınmasında, kimya endüstrisi fabrikalarında, dökümhanelerde, besin endüstrisinde ve sunta-mdf tesisleri talaş silolarında kullanılırlar.

Avantajları

Az yer kaplaması, yükleri önemli bir yüksekliğe kaldırma yeteneği (60 metreye kadar) ve 5 ile 160 m³/saat arasında değişen kapasite yelpazesi kovalı elevatörlerin başlıca üstünlükleridir.

Dezavantajları

Bunun yanında, aşırı yüklemeye karşı duyarlılıkları ve düzgün yükleme zorunluluğu kovalı elevatörlerin sakıncalarıdır.



HELEZON KONVEYÖRLER

Helezon Konveyörler, ile taşınmaya elverişli malzemelerin az sayıda olması nedeniyle, helezon konveyörlerin uygulama alanları sınırlıdır. Bu tip konveyörler büyük parçalı, kolay kırılır, aşındırıcı, sıkışabilir ve yapışkan malzemelerin taşınmasında kullanılmazlar; genellikle düzenli bir beslemede etkindirler. **GÜRMAK MAKİNA** Helezon Konveyörleri standart olarak aşırı yüklemelere karşı sıkışma klapesi ile donatılmış olup, helezonun dönmesini engelleyecek herhangi bir sıkışma durumunda konveyörü durdurur.

Helezon konveyörler genellikle düşük ve orta kapasiteler (100 m³/saat) ve kısa taşıma uzaklıkları ve yatay veya hafif eğimli (10 - 20°) durumda çalışırlar. 20°'den büyük eğimlerde boru tip helezonlar imal edilmektedir.

GÜRMAK MAKİNA, malzeme cinsi ve kapasiteye göre muhtelif ölçülerde tekli veya çiftli (double) helezon konveyörlerin projelendirme ve imalatını yapmaktadır. Ayrıca dozajlama maksadıyla üçlü helezon konveyörler, tartım ve dolun istasyonları için stabil mal beslemesine uygun bunkerli tip helezon konveyörleri de imal etmektedir.

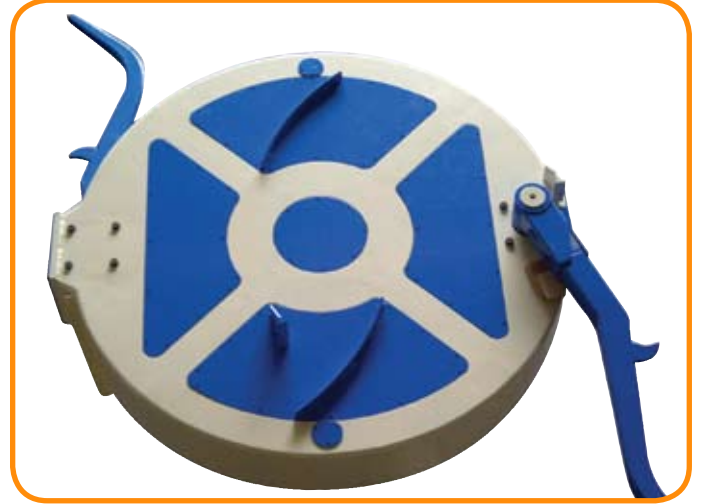


SILOLAR VE SILO BOŞALTMA SİSTEMLERİ

GÜRMAK MAKİNA Sunta ve MDF tesislerinde; ağaç yongası ve zımpara tozu silolarının boşaltılması için **Döner Hidrolik-Rotorlu Silo Boşaltma Sistemleri** imalatı yanı sıra istenmesi durumunda **Taramalı (Vargel), Yıldız Rotorlu, Döner Vidalı Tip Boşaltıcılarda** yapmaktadır. Sistemlerimiz 2,5 ile 9 metre çap aralığında ve doldurma yüksekliğinin 20 metreyi aşmadığı silolarda mükemmel olarak çalışmaktadır.

Sistemin Avantajları:

- Minimum Güç İhtiyacı = Az Aşınma = Az bakım = Daha Az İşletme Maliyeti
- Yüksek Performans ve Güvenirlik
- Homojen Boşaltma



HAVA KILIDI / ROTARY VALF

Hava kilitleri, pnömatik nakil sistemlerinin önemli bir bileşeni olup, uygulama alanlarına göre hücre tekeri veya rotary valf olarak da adlandırılmaktadırlar. Granül veya toz halindeki malzemelerin silo, bunker, siklon gibi toz toplama ünitelerinden akış kontrolünde kullanılırlar.



Uygulama Alanları

- Silo, veya toz toplama ünitelerinin altında boşaltma kontrolü (dozajlama) için,
- Siklon veya bunker altında malzemenin pnömatik nakil hattına kontrollü verilmesi için.



HİDROLİK KALDIRMA PLATFORMLARI

Hidrolik Kaldırma Platformları

Firmamız bünyesinde muhtelif strok ve masa ölçülerinde çok amaçlı kullanıma yönelik hidrolik kaldırma platformları imalatı tek veya çift makaslı olarak yapılmaktadır.



Hidrolik kaldırma platformları, genel kullanıma yönelik olabilecekleri gibi kullanım alanına göre özel ölçülerde hazırlanmış özel tablalı da olabilirler. Her türlü mal yükleme, preslere mal verme, banttan mal aktarımı, seviye kontrolü ve eşlemesi işlerinde kullanılmaktadırlar.

Otomasyon ve robotlu çalışma ortamlarında, konveyör sistemlerinde kot ve yön değiştirme elemanı veya montaj hatlarında yüksekliği ayarlanır tezgah olarak tam ve otomatik makinaların beslemesinde çok faydalıdırlar.

